

## AUTOMATISCHE STRETCHANLAGE

### Modell PS-265 & HSD-250



- ▶ Maschine mit 2 Wickelprogrammen
- ▶ Getrennt einstellbare Fuss- und Kopfwicklungen
- ▶ Sanftanlauf und Sanftauslauf
- ▶ Elektronische Drehzahlregelung des Drehtellers
- ▶ Turm "2L" für optionalen Niederhalter und Turmerhöhung geeignet
- ▶ Drehteller PS-265 - 1650 mm (optional 1800 mm), HSD-250 - 1500 mm Hufeisenförmig
- ▶ Fotozelle zur Abtastung der Palettenhöhe
- ▶ Fixstop
- ▶ Folienabrollereinheit mit einstellbarer Federbremse

**Pro-System Verpackungstechnik GmbH**

Im Kurzgewann 2

D-69436 Schönbrunn-Schwanheim

Tel: ++49 (0) 6262 / 9235-0

Fax: ++49 (0) 6262 / 9235-10

e-Mail: info@pro-system.de

www.pro-system.de

## AUTOMATISCHE STRETCHANLAGEN Modell PS-265 & HSD-250

Diese beiden Modelle unterscheiden sich nur durch die Form des Drehtellers: Das Modell **PS-265** hat einen Drehteller mit einem Ø von 1.650 mm und das Modell **HSD-250** einen hufeisenförmigen Drehteller mit Ø 1.500 mm. In diesen Drehteller können Sie ohne Auffahrrampe mit einem Hubwagen einfahren. Mit 2 Wickelprogrammen sind viele Anwender in der Lage, Ihre Paletten bedarfsgerecht zu wickeln. Zusätzlich steht für Sonderfälle noch eine manuelle Bedienmöglichkeit zur Verfügung.

Im Detail sind diese Modelle wie folgt ausgestattet:

2 Wickelprogramme, getrennt einstellbare Fuß- und Kopfwicklungen; Sanftanlauf und Sanftauslauf; elektronische Drehzahlregelung des Drehtellers; Turm „2L“ geeignet für das Anbringen eines Niederhalters und zur Turmerhöhung; Drehteller PS-265 Ø 1.650 mm (optional 1.800 mm) beide für eine Dauerbelastung bis 2.000 Kg geeignet; der hufeisenförmige Drehteller bei HSD-250 ist geeignet für 1.200 Kg Dauerbelastung; für die Abtastung der Palettenhöhe sind diese Modelle mit einer Fozelle ausgestattet; mit dem eingebauten „Fixstop“ bleibt der Drehteller an der gleichen Position stehen, an der er gestartet ist; die Folienabrolleinheit ist mit einer Federbremse ausgestattet, welche durch Drehbewegung stufenlos eingestellt werden kann. Mit dieser Einheit können Standardfolien bis zu 35% gedehnt werden.

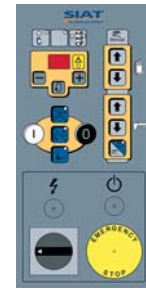
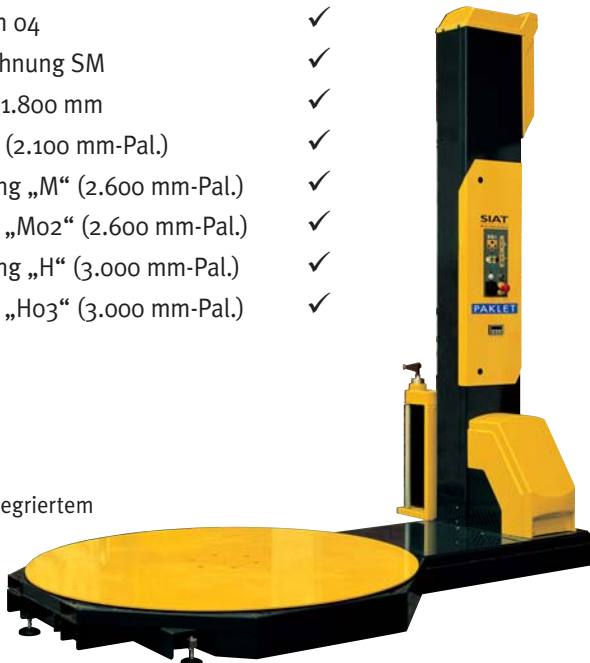
### Beschreibung der 2 Wickelprogramme:

- Fußwicklungen wie eingestellt, Hochwickeln, Kopfwicklungen wie eingestellt, ENDE
- Fußwicklungen wie eingestellt, Hochwickeln, Kopfwicklungen wie eingestellt, Runterwickeln, ENDE

Techn. Daten	Modell PS 265	Modell HSD 250
Drehteller Ø:	1.650 mm	1.500 mm
Drehteller Dauerbelastung:	2.000 Kg	1.200 Kg
Palettenhöhe max.:	2.100 mm	2.100 mm
<b>optional</b> bis max.:	3.000 mm	3.000 mm
Nettogewicht:	720 Kg	770 Kg
Grundfläche:	1.700 x 2.605 mm	1.586 x 2.502 mm
Anschlusswert:	400V 3Ph. +0	400V 3Ph. +0
Verbrauch:	0,73 KW / 3,2AH	0,73 KW / 3,2 AH

Zubehör/Optionen	Lieferbar für Modell	
Beschreibung	PS-265	HSD-250
Auffahrrampe AW5	✓	-
Wiegesystem o4	✓	-
Mech. Vordehnung SM	✓	✓
Drehteller Ø 1.800 mm	✓	-
Niederhalter (2.100 mm-Pal.)	✓	✓
Turmerhöhung „M“ (2.600 mm-Pal.)	✓	✓
Niederhalter „Mo2“ (2.600 mm-Pal.)	✓	✓
Turmerhöhung „H“ (3.000 mm-Pal.)	✓	✓
Niederhalter „Ho3“ (3.000 mm-Pal.)	✓	✓

Modell mit integriertem Wiegesystem



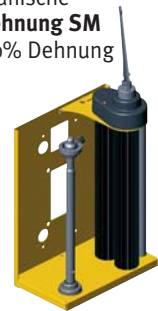
Kontrolleinheit

### Optionales Zubehör:

Niederhalter Standard



mechanische Vordehnung SM bis 80% Dehnung



Auffahrrampe AW 5



Drehteller Ø 1.800 mm

