

## HORIZONTALWICKELMASCHINEN

### ROTONDA 400, 650, 900

Die idealen Maschinen zum Einwickeln von Röhren, Stangen, Leisten, Profilen und anderen langen Gütern mit Stretchfolie oder Krepp-Papieren.

Wir bieten Ihnen 3 Grundmodelle mit verschiedenen Durchlassgrößen, welche in ihrer Funktionsweise identisch sind. Die Folie wird von Hand angelegt, der Wickelvorgang mittels Fußschalter gestartet. Das Langgut wird während des Transportes durch die Maschine umwickelt. Der Transport erfolgt durch Schieben oder auf Wunsch mittels angetriebener Rollenbahn oder Förderband.

Bereits das kleinste Modell verfügt über die Wahlmöglichkeit der einfachen oder doppelten Wicklung, Regulierung der Folienspannung, horizontale und vertikale Führungsrollen (seitlich und höhenverstellbar), Sicherheitssystem, welches die Maschine beim Rollenwechsel außer Betrieb setzt, Sicherheitsfußschalter zum Starten und Beenden des Wickelvorganges, Einstellung der Wickelgeschwindigkeit über Potentiometer.



Fußschalter



Hauptschalter



Rollenaufnahme mit Umlenkrollen



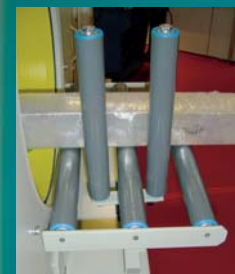
#### Techn. Daten

##### Modell

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| Rotonda 400       | 440 mm Ø max.    |
| Rotonda 650       | 650 mm Ø max.    |
| Rotonda 900       | 900 mm Ø max.    |
| Folienaufnahme    | Kern 40 mm 2fach |
| Folienbreite max. | 100 mm           |
| Ø – Folienrolle   | 200 mm max.      |
| Anschlusswert     | 230 V 50 Hz      |
| Leistung:         | 0,4 KW           |

#### Optionen

Einlauf-/Auslaufrollentisch höhenverstellbar  
Seitl. Führungen verstellbar



Rollentisch höhenverstellbar,  
Führungsrollen seitlich verstellbar

Änderungen vorbehalten!

#### Pro-System Verpackungstechnik GmbH

Im Kurzgewann 2  
D-69436 Schönbrunn-Schwanheim  
Tel: ++49 (0) 6262 / 9235-0  
Fax: ++49 (0) 6262 / 9235-10  
e-Mail: [info@pro-system.de](mailto:info@pro-system.de)  
[www.pro-system.de](http://www.pro-system.de)

## FÖRDERTECHNIK

### GURTFÖRDERER GF 80

Die Grundkonstruktion unserer Gurtförderer besteht aus gekanteten 2mm starkem Stahlblech mit eingeschweißten Querstreben. Hierdurch entsteht eine stabile und verwindungsfreie Gurtauflage.

Der Antrieb erfolgt über einen Trommelmotor 80 Ø mit Langzeitölfüllung für 10.000 Betriebsstunden. Spannvorrichtung und Motorenbefestigung sitzen versenkt, durch eine Kappe abgedeckt, an der Grundkonstruktion angeschraubt am Anfang und Ende des Gurtförderers. Dadurch stehen keine scharfen Kanten im Außenbereich über und am Gurtförderer selbst kann ungehindert gearbeitet werden. Auf Wunsch liefern wir Gurte in vielen Ausführungen, Beschichtungen, Oberflächen, Hitzebeständigkeit, Säurebeständigkeit, Antistatikausführung und vieles mehr.

Zwischenlängen und -Breiten sowie Fördergeschwindigkeit, Sonderlackierungen können nach Kundenwunsch realisiert werden.



### Zubehör:

- ▶ Unterstüzer höhenverstellbar 650mm bis 1000mm inkl. Bodenbefestigungsblech
- ▶ Unterstüzer höhenverstellbar 650mm bis 1000mm inkl. Fahrrollen und Feststeller
- ▶ Motorschutzschalter mit Netzanschlusskabel
- ▶ Frequenzumformer zur stufenlosen Bandgeschwindigkeitsregelung (bis 60% unter der Bandendgeschwindigkeit)
- ▶ Seitliche Führungsschienen
- ▶ Lichtschrankensteuerung (max. Schalthäufigkeit des Motors 10x/min.)
- ▶ Andere Ausführungen und Steuerungen fertigen wir nach Kundenvorgabe.

#### Standardabmessungen:

|               |                                     |
|---------------|-------------------------------------|
| Gurtbreite:   | 300mm bis 600mm (in 50mm-Schritten) |
| Gesamtbreite: | 385mm bis 685mm (in 50mm-Schritten) |
| Gesamtlänge:  | 1 Meter, 2 Meter oder 3 Meter       |

#### Lieferbare Bandgeschwindigkeiten-Zugkraft

4,8m/min-172N, 9,6m/min-172N,  
16,2m/min-82N, 36m/min-51N;

#### Pro-System Verpackungstechnik GmbH

Im Kurzgewann 2  
D-69436 Schönbrunn-Schwanheim  
Tel: ++49 (0) 6262 / 9235-0  
Fax: ++49 (0) 6262 / 9235-10  
e-Mail: info@pro-system.de  
www.pro-system.de