

## AUTOMATISCHE STRETCHANLAGE

### Modell PS-165 & HSD-150



- ▶ Maschine mit 2 Wickelprogrammen
- ▶ Getrennt einstellbare Fuss- und Kopfwickelungen
- ▶ Sanftanlauf und Sanftauslauf
- ▶ Elektronische Drehzahlregelung des Drehtellers
- ▶ Drehteller *PS-165* - 1650 mm (optional 1800 mm), *HSD-150* - 1500 mm Hufeisenförmig
- ▶ Fotozelle zur Abtastung der Palettenhöhe
- ▶ Fixstop
- ▶ Folienabrollereinheit mit einstellbarer Federbremse

Pro-System Verpackungstechnik GmbH

Im Kurzgewann 2

D-69436 Schönbrunn-Schwanheim

Tel: ++49 (0) 6262 / 9235-0

Fax: ++49 (0) 6262 / 9235-10

e-Mail: [info@pro-system.de](mailto:info@pro-system.de)

[www.pro-system.de](http://www.pro-system.de)

## AUTOMATISCHE STRETCHANLAGEN Modell PS-165 & HSD-150

Diese beiden Modelle unterscheiden sich nur durch die Form des Drehtellers: Das Modell **PS-165** hat einen Drehteller mit einem Ø von 1.650 mm und das Modell **HSD-150** einen hufeisenförmigen Drehteller mit Ø 1.500 mm. In diesen Drehteller können Sie ohne Auffahrrampe mit einem Hubwagen einfahren. Diese Maschine ist **nicht** geeignet für das Anbringen eines Niederhalters oder einer Turmerhöhung. Mit 2 Wickelprogrammen sind viele Anwender in der Lage, Ihre Paletten bedarfsgerecht zu wickeln. Zusätzlich steht für Sonderfälle noch eine manuelle Bedienmöglichkeit zur Verfügung.

Im Detail sind diese Modelle wie folgt ausgestattet:

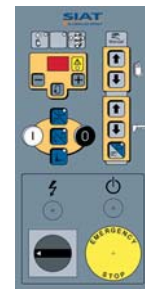
2 Wickelprogramme, getrennt einstellbare Fuß- und Kopfwicklungen; Sanftanlauf und Sanftauslauf; elektronische Drehzahlregelung des Drehtellers; Drehteller PS-165 Ø 1.650 mm (optional 1.800 mm) beide für eine Dauerbelastung bis 2.000 Kg geeignet; der hufeisenförmige Drehteller bei HSD-150 ist geeignet für 1.200 Kg Dauerbelastung; für die Abtastung der Palettenhöhe sind diese Modelle mit einer Fozelle ausgestattet; mit dem eingebauten „Fixstop“ bleibt der Drehteller an der gleichen Position stehen, an der er gestartet ist; die Folienabrolleneinheit ist mit einer Federbremse ausgestattet, welche durch Drehbewegung stufenlos eingestellt werden kann. Mit dieser Einheit können Standardfolien bis zu 35% gedehnt werden.

### Beschreibung der 2 Wickelprogramme:

- Fußwicklungen wie eingestellt, Hochwickeln, Kopfwicklungen wie eingestellt, ENDE
- Fußwicklungen wie eingestellt, Hochwickeln, Kopfwicklungen wie eingestellt, Runterwickeln, ENDE

Techn. Daten	Modell PS 265	Modell HSD 250
Drehteller Ø:	1.650 mm	1.500 mm
Drehteller Dauerbelastung:	2.000 Kg	1.200 Kg
Palettenhöhe max.:	2.100 mm	2.100 mm
Nettogewicht:	428 Kg	479 Kg
Grundfläche:	1.700 x 2.605 mm	1.586 x 2.502 mm
Anschlusswert:	400V 3Ph. +0	400V 3Ph. +0
Verbrauch:	0,73 KW / 3,2AH	0,73 KW / 3,2 AH

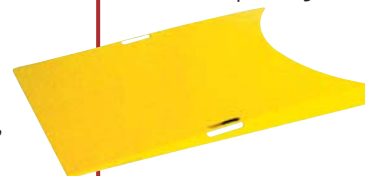
Zubehör/Optionen	Lieferbar für Modell	
Beschreibung	PS-165	HSD-150
Auffahrrampe AW5	✓	-
Wiegesystem 04	✓	-
Mech. Vordehnung SM	✓	✓
Drehteller Ø 1.800 mm	✓	-



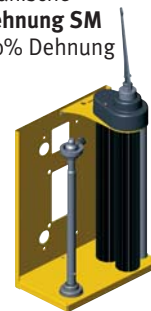
Kontrolleinheit

### Optionales Zubehör:

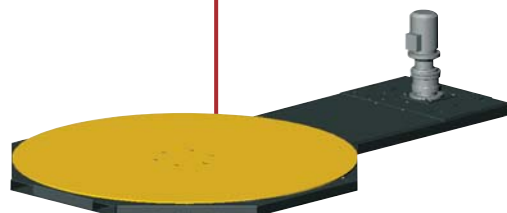
Auffahrrampe AW 5



mechanische Vordehnung SM bis 80% Dehnung



Drehteller Ø 1.800 mm



Modell PS 265 mit integriertem Wiegesystem

